

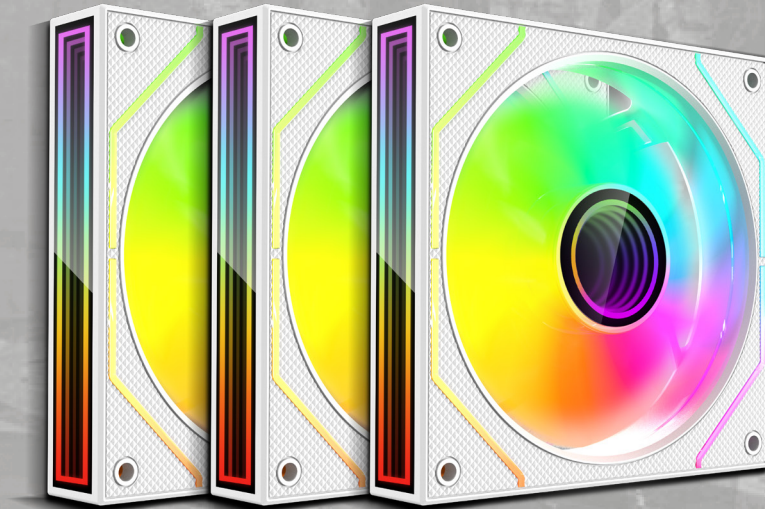
XZ1115

KIT VENTILADORES

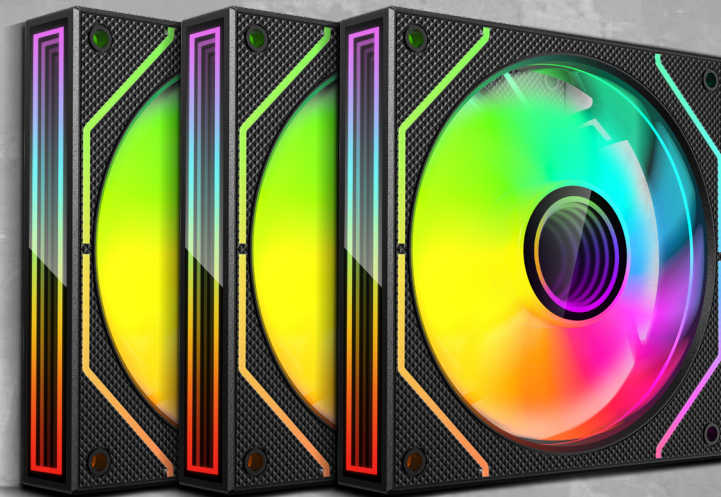
3 EN 1

XZEAL®

REAL GAMERS



SKU: XZVE101W



SKU: XZVE101B



Garantía



Ventiladores
3 x 120 mm



Iluminación ARGB



FLUJO DE AIRE
36 CFM



VELOCIDAD
1200RPM ± 10% RPM

Kit de ventiladores de alto rendimiento para optimizar el flujo de aire y mejorar la disipación térmica del sistema

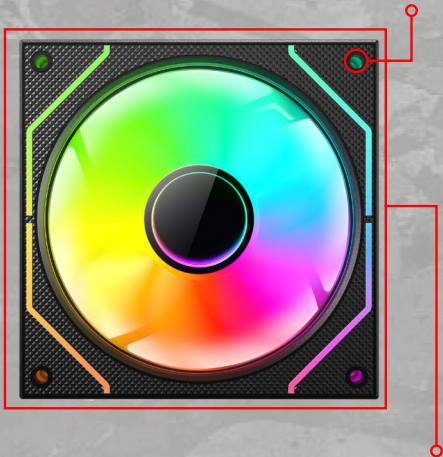
Efecto infinito ARGB lateral para iluminación uniforme



Ventilador con 9 aspas blancas ARGB

Bomba ARGB de efecto infinito con rodamiento hidráulico

Diseño estándar para montaje en gabinete con 4 puntos de fijación



Ventilación eficiente con 1200 RPM, un flujo de aire constante de 36 CFM funcionamiento silencioso de sólo 23 dBA, ideal para mantener tu equipo fresco



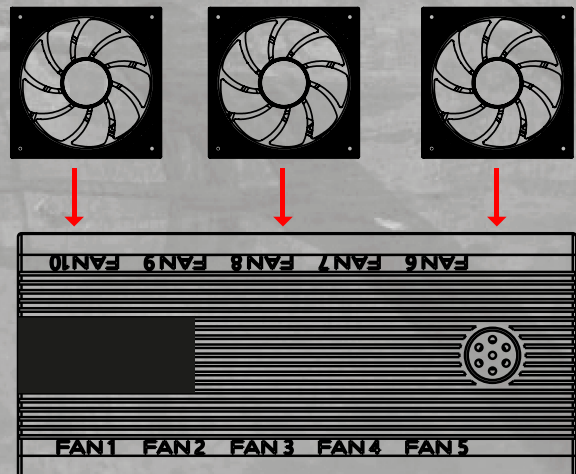
Conector de 4 Pin con voltaje nominal de otación de 12V / 5V
Verifica la compatibilidad de tu equipo (HUB no incluido)

Conexión en serie para ventiladores ARGB

-Cada ventilador se conecta al controlador principal mediante un cable doble (alimentación e iluminación).
Verifica la interfaz de tu controlador antes de conectar tus ventiladores

- Este controlador gestiona tanto la velocidad como los efectos de iluminación.

Nota: Este Kit de ventiladores es compatible con el controlador de ventiladores XZ1116

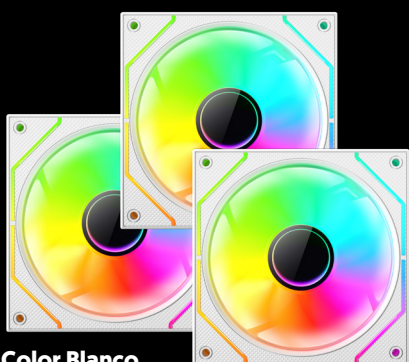


ESPECIFICACIONES

Disponible en:



Color negro



Color Blanco

Imagen sólo para fines ilustrativos/Image for illustrative purposes only

HUB No incluido

Modelo	ZX1115
SKU	XZVE101B / XZVE101W
Material	ABS - Silicon
Tipo de rodamiento	Rodamiento hidráulico
Cantidad / color de aspas	9 / Blancas
Color del marco	Negro o Blanco
Iluminación LED	ARGB
Interfaz Conector	PH2.0 - 4 PIN
Tamaño del ventilador	120mm x 120mm x 25mm
Voltaje de arranque	12V
Voltaje del LED	5V
Voltaje nominal de rotación del ventilador	12V / 5V
Corriente nominal	0.15 A + 0.75 A
Velocidad	1200 RPM ±10%
Presión de aire	0.72 mmAq
Flujo de aire	36 CFM ±10%
Nivel de ruido	23 dBA ±10%
Vida útil	40,000 horas
Cantidad / material antivibración	4 /silicona
Consumo por ventilador (rotación)	1.8 W + 3.75 W



Medidas empaque:
14 x 8.5 x 12.57 cm



Medidas master box:
43.5 x 30.5 x 27 cm



Piezas por master box:
20 piezas



Peso:
Empaque 0.55 kg
Caja master 11 kg

SKU

- XZVE101B
- XZVE101W

EAN13

7503046942288
7503046942851

DUN14

17503046942285
17503046942858

CSAT

43201619
43201619